



## BWG-GT

BWG-GT, med eller utan fläns, är tillverkade av gjuten bronsbaserad metall med en stålstomme och inbäddat fast smörjmedel.

Under processen för att gjuta bronset på stål uppstår en intergral metallurgisk struktur mellan brons och stål med en ökad lastkapacitet medan materialkostnaden avsevärt reduceras.

Basmetallen tål hög belastning och det fasta smörjmedlet gör det möjligt att använda de här lagren utan tillsatssmörjning.

BWG-GT fungerar utmärkt utan tillsatssmörjning vid låga hastigheter och även under extremt höga eller låga temperaturer.

Smörjmedelsdepåerna är placerade så att hela lagerytan alltid är smord. De här smörjmedelsdepåerna täcker ca 25-30% av lagerytan.

### Tekniska data

**Material:** Svarvat bronslager med stålstomme och grafitpluggar.

Samansättning: CuZn25Al5Mn4Fe3

**Sträckgräns:** ( $R_{p0,2}$ ) ca 350N/mm<sup>2</sup>

**Brottgräns:** ( $R_m$ ) ca 750N/mm<sup>2</sup>

**Hårdhet:** > 210HB

**Friktion:** 0,03-0,20μ

Max belastning	Typ av rörelse
150 N/mm <sup>2</sup>	Statisk
90 N/mm <sup>2</sup>	Dynamisk

**Max glidhastighet:** Osmort < 0,5m/s  
Oljesmort <1,0 m/s

**Temperaturområde:** -100 / +300 °C

### Toleranser:

**Lagerhus:** Skall hålla tolerans H7.

**Rakt lager:** Enligt önskemål eller som standard: Invändigt F7, utvändigt m6 (skjutpassning).

**Fläns lager:** Enligt önskemål eller som standard: Invändigt E7, utvändigt r6.

**Axel:** Rekommenderad tolerans: d8, e7 eller f7.

**Smörjning:** BWG-GT lagrena är konstruerade för att fungera utan tillsatt smörjmedel. Dock förbättras egenskaperna med tillsatssmörjning.

### Fördelar:

- Lägre kostnad än ett traditionellt BWG-Lager för diametrar över 100 mm.
- Klarar höga belastningar.
- Fungerar utan tillsatssmörjning långa perioder.
- Utmärkta i konstruktioner där låga hastigheter och höga belastningar förekommer.
- Lämpliga för fram- och återgående, oscillerande eller periodiska rörelser.
- Brett temperatur område.

### Specialutföranden:

- Glidbrickor, glidklackar, glidskenor.
- Ritningsdetaljer.
- Olika smörjmedelsmaterial.

### Användningsområden t ex:

- Gjutmaskiner.
- Stålvalsar.
- Metallurgisk industri.
- Fartyg.
- Turbiner.
- Fartygskranar.